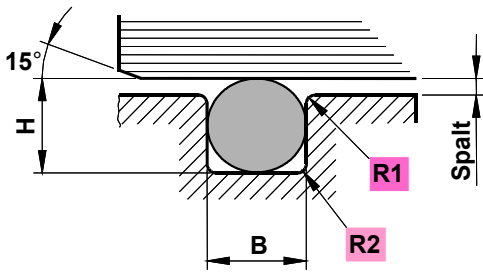
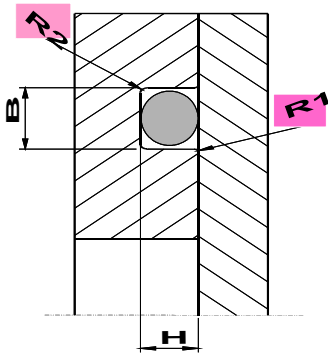


O-Ring Einbaumaße Zoll



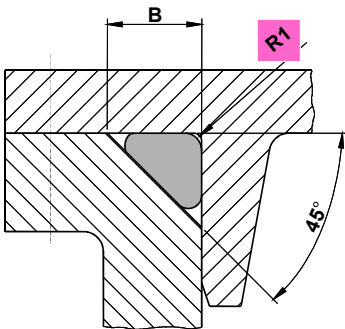
Nutabmessung Radialer Einbau

D2	Nuttiefe		Nutbreite B + 0,2	Radius		Spalt
	dynamisch H	statisch H		R1	R2	
1,78	1,45 +0,03	1,35 +0,03	2,40	0,1	0,3	0,05
2,62	2,20 +0,05	2,05 +0,05	3,60	0,2	0,6	0,08
3,53	3,10 +0,05	2,80 +0,05	4,70	0,2	1,0	0,10
5,33	4,70 +0,08	4,35 +0,08	7,10	0,2	1,0	0,12
6,99	6,10 +0,10	5,80 +0,10	9,50	0,2	1,0	0,12



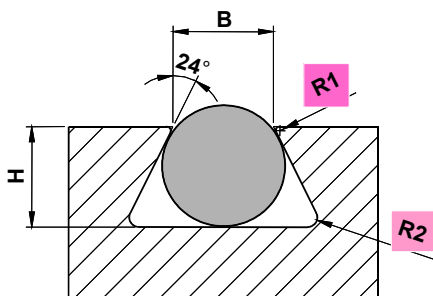
Nutabmessung Axialer Einbau

D2	Nuttiefe	Nutbreite	Radius		Spalt
	H	B + 0,2	R1	R2	
1,78	1,30 +0,03	2,60	0,1	0,3	0,05
2,62	2,00 +0,05	3,80	0,2	0,6	0,05
3,53	2,80 +0,05	5,00	0,2	1,0	0,08
5,33	4,30 +0,08	7,30	0,2	1,0	0,10
6,99	5,70 +0,10	9,70	0,2	1,0	0,12



Einbaumaße Dreiecksnut statisch

D2	Flankenlänge	Toleranz	Radius
	B	B	R1
1,78	2,40	0,15	0,30
2,62	3,50	0,15	0,60
3,53	4,70	0,20	0,90
5,33	7,10	0,25	1,50
6,99	9,40	0,30	2,00



Einbaumaße Trapeznut statisch

Trapeznut erst ab einer Schnurstärke von 3mm verwenden!

D2	Nuttiefe	Nutbreite	Radius	
	H	B ± 0,1	R1	R2
3,53	2,90 +0,05	3,1	0,25	0,80
5,33	4,40 +0,08	4,6	0,40	0,80
6,99	5,80 +0,10	5,8	0,40	1,60

Angaben in mm

Bemerkung:

Die genannten Spaltabmessungen sind Richtwerte.

Einbaumasse entsprechen der Empfehlung nach DIN 3771 T5, für NBR O-Ringe. Die Nutbreite kann noch verringert werden wenn keine Quellung von über 15% zu erwarten ist.